

TRADESA

RADIADOR EN ALUMINIO INYECTADO

TRA

Al

Aluminio según
UNI EN 170

6
BAR

Presión máxima
de trabajo

5

Fase de lavado
de la batería

(Zr)OF₂

Tratamiento protección
anticorrosivo

2

Pintura por anaforesis
y segunda capa con
polvo epoxi poliester

11

Protección retractil y
embalaje en cartón

10
años

Garantía



Modelos 350/500/600/700/800

CONTROLES

Los radiadores TRA se controlan después de cada fase de fabricación para verificar su integridad y su correspondencia con los estándares de calidad. El control final a una presión de 8 bar (la de servicio es de 6 bar) comprueba y garantiza la hermeticidad de cada uno de los elementos.

La prueba de rendimiento térmico se realiza según la normativa europea UNE-EN 442, en laboratorio homologado, asegurando así la máxima precisión en las medidas. El radiador TRA ha obtenido también el certificado ATITA para la utilización de la marca NF según la normativa francesa AFNOR.

PROCESO DE PINTADO

El proceso de pintado comienza con un procedimiento de desengrasado, desoxidación y de preparación de la superficie a pintar (fluoritanación) con productos exentos de cloro para protección del medio ambiente. Después de este tratamiento de la batería, se aplica por el método de anaforesis una película de pintura acrílica con espesor uniforme sobre la superficie del radiador incluida la que se encuentra entre los elementos.

Los radiadores TRA se suministran en color blanco RAL 9010.

NORMAS DE INSTALACION

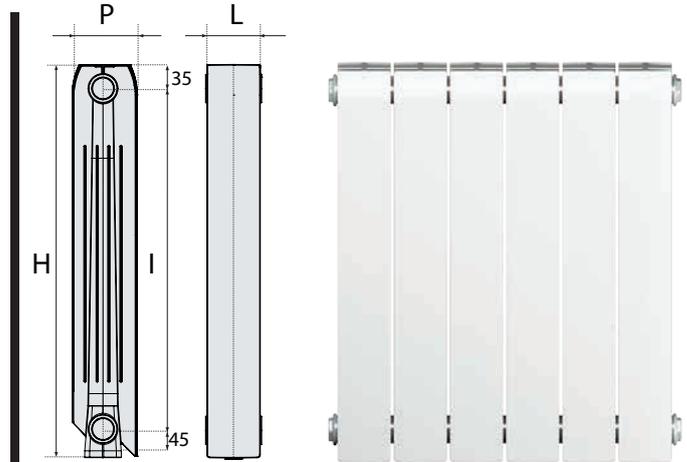
Siguiendo la normativa UNI-CTI 8065 preparada según la óptica de un funcionamiento correcto de la instalación térmica, se requiere:

- Realizar un tratamiento del agua de la instalación mediante poliamidas;
- Este tratamiento es necesario para reducir la corrosión y la formación de incrustaciones;
- Instalar en el circuito de refrigeración un sistema de purga automática;
- Evitar vaciados parciales del circuito;
- Evitar durante el funcionamiento, el cierre total de las válvulas de entrada y salida del agua a los radiadores.

Los radiadores TRA pueden emplearse en instalaciones de calefacción alimentadas con agua hasta 100°C y son particularmente adecuados para el servicio a baja temperatura.

Para conseguir la máxima emisión térmica, montar el grupo de radiador:

- Apartado de la pared entre 2,5 y 5 cm;
- Elevarlo del suelo 12 cm;
- En el caso de colocarlo en una hornacina, dejar 10 cm libres arriba.



El radiador TRA tiene una línea compacta y una estética agradable fruto de un diseño sencillo y útil. La particular configuración técnica favorece la elevada emisión térmica y su bajo contenido de agua una reducida inercia térmica.

SUMINISTRO

El radiador TRA se suministra en baterías ensambladas con juntas exentas de amianto y niples de unión. Se protegen con film retráctil de polietileno y se embalan en cartón.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Modelo	H (mm) altura total	I (mm) altura entre ejes	P (mm) fondo	L (mm) ancho del elemento	Vol. agua por elem. litros	Peso (10 elem.) kg ± 2%	Emisión térmica Δt30 (W)	Δt30 (Kcal)	Emisión térmica Δt50 (W)	Δt50 (Kcal)	Emisión térmica Δt60 (W)	Δt60 (Kcal)	Exponente n
TRA 350	422	350	98	80	0,40	11,90	47.84	41.14	92.7	79.72	117.39	100.95	1,357
TRA 500	572	500	98	80	0,58	15,40	62.13	53.43	120.4	103.54	152.46	131.11	1,344
TRA 600	672	600	98	80	0,68	17,60	71.63	61.60	138.8	119.36	175.76	151.15	1,335
TRA 700	772	700	98	80	0,78	19,20	82.00	70.52	158.9	136.65	201.22	173.04	1,326
TRA 800	872	800	98	80	0,80	21,00	92.48	79.53	179.2	154.11	226.92	195.15	1,317

La potencia según la norma europea UNI-EN 442 con los valores de cálculo: Temperatura = 75°C; T salida = 65°C; T media = 70°C; T ambiente = 20°C; ΔT = 50K