

# Drain 100 **Drenaje**

## Bombas sumergibles para drenaje de agua

### Aplicaciones

Para evacuación de aguas de infiltración sin sólidos en suspensión. Vaciado de piscinas, o para el funcionamiento en fuentes decorativas y cascadas de agua.

### Materiales

Cuerpo impulsión y soporte superior en acero gris de fundición. Rodete en tecnopolímero. Doble cierre mecánico en cerámica/grafito/NBR. Filtro en plástico rígido. Envoltorio motor y asa de transporte en acero inoxidable AISI 304.

### Motor

Asíncrono, dos polos.  
Protección IP 68.  
Aislamiento clase F.  
Servicio continuo completamente sumergida.  
Protector térmico incorporado.  
**Drain 100 M A:** con interruptor de nivel.

### Límites de utilización

Paso máximo de sólidos: Ø 5 mm.  
Profundidad máxima de inmersión: 8 m.  
Temperatura máxima del líquido: 40 °C.

### Equipamientos

Se suministra con 10 m de cable eléctrico.  
Suministrada con condensador exterior.

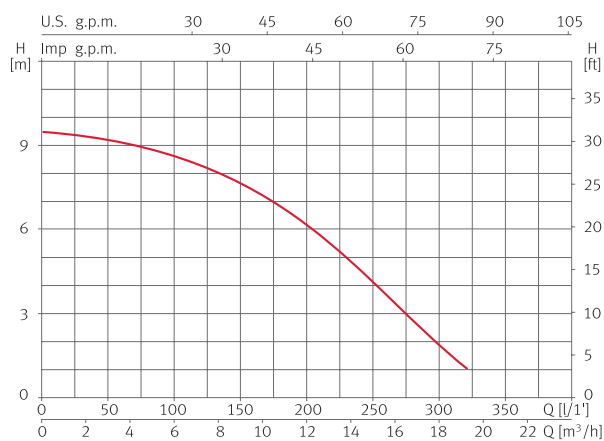


Cuadros de protección y maniobra de Drenaje, ver apartado Accesorios página 161.

## Tabla de funcionamiento hidráulico y precios

Modelo	I [A]	P1 [kW]	P2		c [µF]	l/min m³/h	25	50	100	150	200	250	300	320	1~230 V (modelo M A)	
	1~230 V	1~230 V	[kW]	[HP]			1,5	3,0	6,0	9,0	12	15	18	19,2	Código	PVP €
Drain 100	3,1	0,7	0,75	1	12	mca	9,2	9,1	8,7	7,8	6	4	2	1	96601	456,00

## Curvas de funcionamiento a 2900 rpm



## Dimensiones y pesos

Modelo	A	B	C	D	Kg
Drain 100	122	392	300	1 1/4"	10,5

