

ACUMULADOR AEROTÉRMICO VITRIFICADO BCV



A++
ACS

3 AÑOS
GARANTÍA
TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

wifi incluido

R-290



Gas refrigerante

Resistencia eléctrica

Función anti-legionella

Máxima temperatura salida agua 75°C

Compatible energía solar fotovoltaica

Depósito de acero vitrificado

Sustituye calentador termo

| MODELO | EW-BCV-100ACSR290M | | EW-BCV-160ACSR290M | | EW-BCV-200ACSR290S | | EW-BCV-300ACSR290S | |
|--|-----------------------------------|--------------|--------------------------|-------------------|--------------------|-------------------|--------------------|--|
| CÓDIGO EAN | 8435483874152 | | 8435483874138 | | 8435483874145 | | 8435483874169 | |
| Alimentación eléctrica | V/Hz | | 220-240V (1 Fase ~ 50Hz) | | | | | |
| RENDIMIENTO | | | | | | | | |
| Capacidad calorífica ¹ | Potencia total | kW | 1,10 | 1,10 | 1,60 | 1,60 | | |
| Perfil declarado | | | M | L | L | XL | | |
| Potencia nominal | | W | 500 | 500 | 700 | 700 | | |
| Capacidad resistencia | | kW | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | | |
| ACS | Tiempo recuperación ² | h | 4,6 | 7,8 | 7,1 | 11,5 | | |
| | COP (7/6 °C) EN161474 Clima medio | W/W | 2,73 | 2,86 | 2,95 | 3,02 | | |
| | Clase energética ⁴ | - | A+ | A+ | A+ | A+ | | |
| | SCOP | W/W | 2,73 | 2,86 | 2,95 | 3,02 | | |
| | Tiempo recuperación | h | 3,95 | 6,4 | 5,76 | 9,36 | | |
| | COP (20/15 °C) ⁴ | W/W | 3,13 | 3,4 | 3,53 | 3,68 | | |
| | Clase energética ⁴ | - | A++ | A+ | A+ | A+ | | |
| SCOP (14/13 °C) Clima cálido | W/W | 3,10 | 3,32 | 3,40 | 3,44 | | | |
| ACUMULADOR | | | | | | | | |
| Capacidad | | L | 100 | 160 | 200 | 300 | | |
| Caudal continuo | | L/h | 23,6 | 23,6 | 34,4 | 34,4 | | |
| Temperatura máxima salida ACS | | °C | 75 | 75 | 75 | 75 | | |
| Temperatura programable | | °C | 10-75 | 10-75 | 10-75 | 10-75 | | |
| Calidad depósito ACS | | - | Vitrificado | Vitrificado | Vitrificado | Vitrificado | | |
| Protección | | - | Ánodo magnesio | Ánodo magnesio | Ánodo magnesio | Ánodo magnesio | | |
| Entrada | | Pulg. | G 1/2 | G ¾ | G ¾ | G ¾ | | |
| Salida ACS | | Pulg. | G 1/2 | G ¾ | G ¾ | G ¾ | | |
| Salida condensados | | Pulg. | G 1/2 | G 1/2 | G 1/2 | G 1/2 | | |
| Calidad tanque exterior | | - | Acero galvanizado | Acero galvanizado | Acero galvanizado | Acero galvanizado | | |
| Espesor | | mm | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | | |
| Pintura | Espesor | mm | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | | |
| Aislamiento | Material | - | Poliuretano | Poliuretano | Poliuretano | Poliuretano | | |
| | Espesor | mm | 50 | 50 | 45 | 50 | | |
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | | | | | | | | |
| Protección eléctrica | | - | IPX1 | IPX1 | IPX1 | IPX1 | | |
| Intercambiador | | - | Microcanal | Microcanal | Microcanal | Microcanal | | |
| Tipo de compresor | | - | Rotary | Rotary | Rotary | Rotary | | |
| Gas refrigerante | | - | R290 | R290 | R290 | R290 | | |
| Carga de refrigerante | | kg | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | | |
| GWP | | - | 3 | 3 | 3 | 3 | | |
| CO ₂ Equivalente | | T | 0,00045 | 0,00045 | 0,00045 | 0,00045 | | |
| Ø conducto aire | | mm | 160 | 160 | 160 | 160 | | |
| Longitud máxima conducto (Conducto liso y rígido, I+R) | | m | 20 | 20 | 20 | 20 | | |
| Ventilador | | W/rpm | 40/900 | 40/900 | 60/1130 | 60/1130 | | |
| Caudal de aire | | m³/h | 240 | 250 | 350 | 350 | | |
| Presión sonora ⁵ | | dB(A) | 40 | 41 | 41 | 41 | | |
| wifi | | - | Sí | Sí | Sí | Sí | | |
| Smart grid ready | | - | Sí | Sí | Sí | Sí | | |
| DIMENSIONES | | | | | | | | |
| Dimensiones netas (ØxAl) | | mm | 510x1230 | 510x1700 | 560x1750 | 640x2010 | | |
| Dimensiones brutas (AnxAlxPr) | | mm | 570x1290x570 | 570x1800x570 | 629x1892x629 | 695x2145x695 | | |
| Peso neto/ bruto | | kg | 59/ 72 | 73/ 83 | 86/ 106 | 117/ 140 | | |

Notae: 1. Capacidades y consumos de energía en base a las siguientes condiciones: - Calefacción: Temperatura ambiente 20 °C/15 °C, Temperatura del agua de 15 °C a 55 °C 2. Capacidades y tiempo de calentamiento según ERP (EN16147) para la Etapa A, calentamiento de temperatura del agua de 10 °C a 53 °C. 3. Entrada de energía en espera basada en ERP (EN16147) para la Etapa B 4. COP y Clase Energética basada en ERP(EN16147) para Etapa C con ciclo de roscado M / L / XL 5. El sonido se prueba según EN 12102 con agua a 50 °C.